

Un'azienda ecosostenibile An eco-friendly company

NESITE è una società sensibile alla sostenibilità dell'ambiente e produce il proprio pavimento sovrarelevato con materiali riciclati e riciclabili, certificati da autorità accreditate.

Le anime principali dei pannelli Nesite sono il truciolare ad alta densità, il solfato di calcio a base gesso e il materiale inerte utilizzato per il Twin Floor.

Il truciolare utilizzato da Nesite è certificato dal FOREST STEWARDSHIP COUNCIL, per il 98% del prodotto e quindi, insieme all'1% composto dal foglio di alluminio applicato sulla superficie e l'1% di bordatura in PVC, permette al prodotto di raggiungere il 30% di contenuto riciclato pre-consumo e il 70% di materiale riciclato post-consumo.

Il solfato di calcio Nesite è costituito al 90%-99,9% da prodotti di riciclaggio e soddisfa al meglio i requisiti igienico-sanitari ed ecologici dell'odierna edilizia biologica. L'uso del solfato di calcio è particolarmente consigliato per l'aspetto ecologico ed economico, in quanto non devono essere sfruttate risorse naturali ed il materiale può essere riutilizzato.

Il Twin floor è interamente composto da materiali naturali ed ecocompatibili, con un'alta percentuale di materiale riciclato "pre-consumo"; nella sua versione da esterno contribuisce, inoltre, a ridurre l'effetto "isola di calore" (differenza di gradiente termico tra urbane e le aree extraurbane) per ridurre al minimo l'impatto sul microclima e sull'habitat. Tutto ciò grazie ai bassi valori di coefficiente di riflettanza solare e all'intercapedine creata tra il piano di calpestio e la soletta.

La maggior parte del collante utilizzato nel processo di produzione è a base d'acqua e quindi contiene una quantità molto bassa o nulla di VOC.

NESITE is an environmentally friendly Company which manufactures its raised floor with recycled and recyclable materials certified by accredited authorities.


Our main raw material components are high density chipboard, calcium sulphate gypsum base and the inert material used for Twin Floor.

The high density chipboard used by Nesite is a FOREST STEWARDSHIP COUNCIL certified core for 98% of the product and therefore, together with the 1% of the aluminum foil applied on the surface and the 1% of PVC edge banding, it allows the product to reach a 30% pre-consumer recycled content and a 70% post-consumer recycled content.

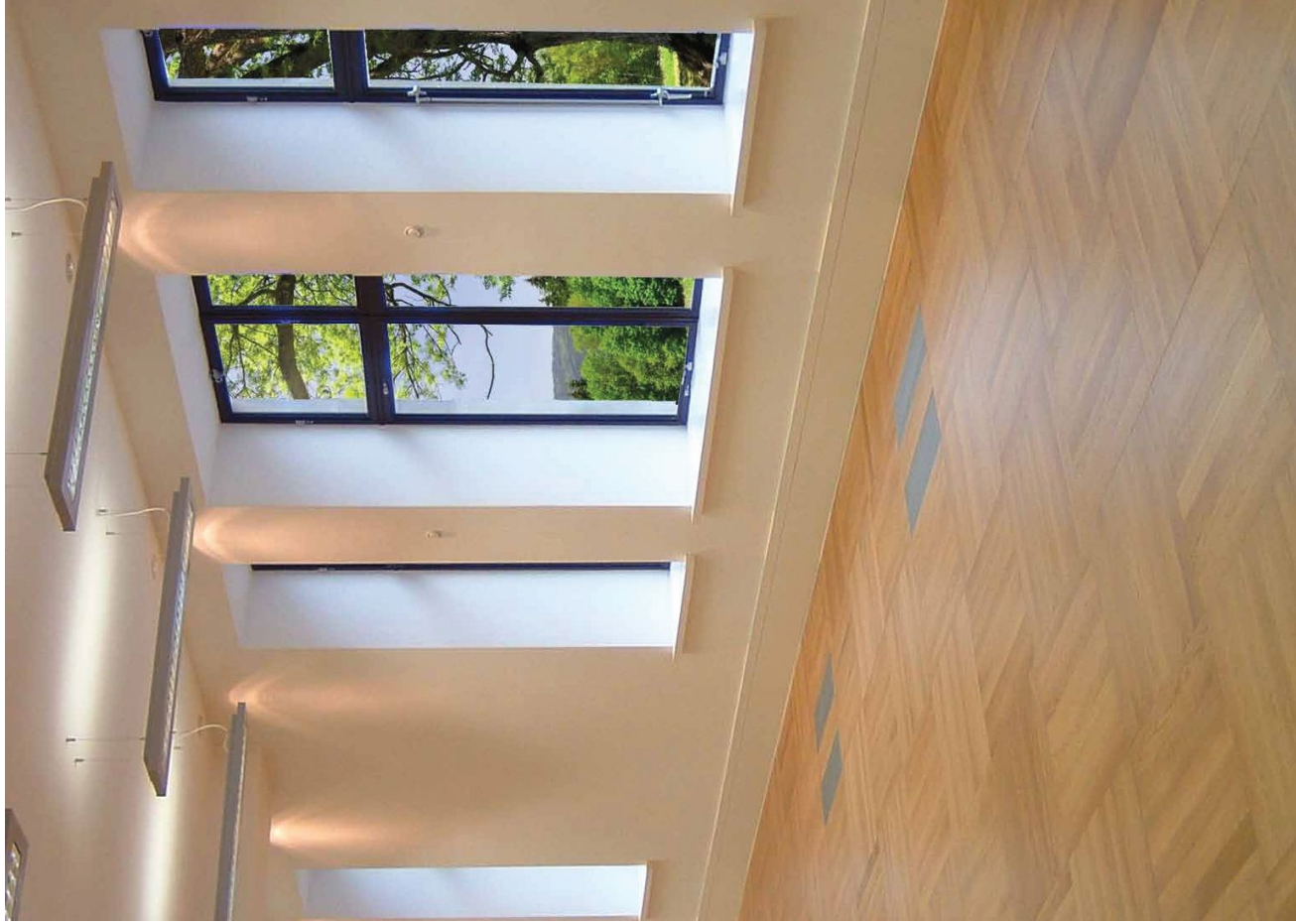
Nesite calcium sulphate is made of 90%-99,9% recycling products and fully satisfies the health and hygiene requirements of today's biological construction industry. The use of calcium sulphate is recommended for the ecological and economical aspect, as natural resources shouldn't be exploited and the material can be reused.

The Twin floor is entirely composed of natural and environmentally friendly materials, with a high percentage of "pre-consumer" recycled material; in its outdoor version also helps to reduce the "heat island" (thermal gradient difference between urban and suburban areas) to minimize impact on microclimate and habitat. All this is due to the low values of solar reflectance coefficient and to the plenum created between the raised floor and the slab.

Most of the glue used in the manufacturing process is water-based adhesives and therefore has very low or nil VOC.



Passione per l'ambiente
Passion for the environment



Contributo LEED LEED Support

I prodotti Nesite contribuiscono ai sistemi di valutazione LEED per gli edifici in merito all'utilizzo di componenti riciclati, alla presenza di materiali riutilizzabili e alla qualità dell'aria interna. Infatti in alcuni casi, grazie all'elevata percentuale di crediti, il nostro prodotto ha contribuito ad ottenere un certificato LEED Platinum.

Il nostro truciolare ad alta densità, ad esempio, può contribuire nelle seguenti aree:

- a) Credito MR 2.1: Gestione dei rifiuti da costruzione: Devia il 50% dallo smaltimento in discarica - 1 Punto
- b) Credito MR 4.1 e 4.2: Materiali riciclati: 10% (post-consumo + 1-2% pre-consumo) - da 1 a 2 punti
- c) Credito MR 5.1 e 5.2: Materiali regionali: min. 10% di estratto, trasformato e prodotto a livello regionale - da 1 a 2 punti
- d) Credito EQ 4.4: Materiali a Bassa Emissione: legno composito e Prodotti Agrifiber - 1 Punto
- e) Credito ID 1-1.4: Innovazione nella Progettazione - da 1 a 4 punti
- f) Credito EA 1: Ottimizzazione del Rendimento Energetico - da 1 a 10 punti.

Per gli altri prodotti il nostro ufficio tecnico è a disposizione per approfondimenti.

NESITE products contribute to the LEED Building Rating Systems requirement for Recycled Component Materials, reusable Materials and Interior air quality. Indeed in some cases, thanks to the high percentage of credits, our product has contributed in obtaining a Platinum LEED Certificate.

Our high density chipboard, for example, could contribute in the process of obtaining LEED certification credits in the following areas:

- a) MR Credit 2.1: Construction Waste Management: Divert 50% from disposal - 1 Point
- b) MR Credit 4.1 e 4.2: Recycled Content: 10% (post-consumer + 1/2% pre-consumer) - 1 to 2 Points
- c) MR Credit 5.1 e 5.2: Regional Materials: min. 10% extracted, processed & manufactured regionally - 1 to 2 Points
- d) EQ Credit 4.4: Low-Emitting Materials: Composite Wood & Agrifiber Products - 1 Point
- e) ID Credit 1-1.4: Innovation in Design - 1 to 4 Points
- f) EA Credit 1: Optimize Energy Performance - 1 to 10 Points

Our technical department is at your disposal for more information about the other products.



Il pavimento sopraelevato è considerato da architetti e progettisti di fama mondiale elemento indispensabile per la possibilità di creare e offrire agli utilizzatori uno SPAZIO FLESSIBILE che, abbinato a un sistema di condizionamento e impianto elettrico sottopavimento, è in grado di apportare i seguenti vantaggi e benefici:

The raised floor is considered by world known architects and designers as essential element for the possibility to create and offer to users a FLEXIBLE SPACE which, combined with under floor air conditioning and power distribution, can give the following advantages and benefits:



- Miglioramento della qualità dell'aria negli ambienti interni
- Migliore comfort termico
- Risparmio energetico
- Riduzione dei costi del ciclo di vita di ufficio
- Riduzione dei tempi d'installazione
- Risparmio finanziario
- Progettazione sostenibile
- Gestione dei rifiuti di costruzione

- Improved indoor air quality
- Improved thermal comfort
- Energy savings
- Reduced office building life cycle costs
- Reduced installation time
- Financial savings
- Sustainable design
- Construction waste management

NESITE è fortemente orientata al sistema Green Building e punta a ottenere il più alto riconoscimento in questo campo.

NESITE is strongly Green Building System oriented and is pointing at achieving the highest recognition in this field.